

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน
สำนักปลัดเมืองพัทยา

ลำดับ	รายการ	จำนวน หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	จำนวน บาท
๑.	<p>รถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ</p> <p>๑. ลักษณะทั่วไป</p> <p>๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับท้ายบรรทุก มีกระบะบรรทุกสำเร็จรูป พร้อมพื้นปูกระเบื้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาด ๑ คัน</p> <p>๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้</p> <p>๑.๓ เป็นกระบะสำเร็จรูป</p> <p>๑.๔ ราคารวมเครื่องปรับอากาศแล้ว</p> <p>๑.๕ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว</p> <p>๒. ระบบเครื่องยนต์</p> <p>๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบะบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ</p> <p>๒.๒ ตัวรถ, เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่าย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงาน ของตราสินค้านั้นโดยตรง</p> <p>๒.๓ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>๓. ระบบส่งกำลัง</p> <p>๓.๑ เกียร์ธรรมดา</p> <p>๓.๒ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ จังหวะ</p> <p>๓.๓ เป็นรถขับเคลื่อน ๒ ล้อ</p>	๑ คัน	๗๑๓,๐๐๐	๗๑๓๐๐๐

หมายเหตุ หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา

(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)

หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา

(นายเจริญ เทียมเมือง)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล

(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก

(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นายสุรชาติ เกิดปราษฎ)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน
สำนักปลัดเมืองพัทยา

ลำดับ	รายการ	จำนวน หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	จำนวน บาท
	<p>๔. ระบบเบรก</p> <p>๔.๑ ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์</p> <p>๔.๒ ระบบเบรกแบบ ABS/EBD หรือดีกว่า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์</p> <p>๔.๓ มีระบบเบรกมือ</p> <p>๕. ระบบบังคับเลี้ยว</p> <p>๕.๑ เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ</p> <p>๕.๒ พวงมาลัยสามารถปรับระดับ สูง – ต่ำ ได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>๕.๓ ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต</p> <p>๖. ระบบช่วงล่าง</p> <p>๖.๑ ระบบช่วงล่าง ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนก พร้อมคอยล์สปริง และเหล็กกันโคลงหลังแบบแหนบซ้อน และโช้คอัพ หรือเป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดจากโรงงานผู้ผลิต</p> <p>๗. ระบบไฟฟ้า</p> <p>๗.๑ แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต</p> <p>๗.๒ กระจกประตูทั้ง ๒ บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า</p> <p>๗.๓ มีระบบเซ็นทรัลล็อก ควบคุมการ เปิด- ปิด ประตูทุกบาน (พร้อมกุญแจรีโมท)</p> <p>๘. ระบบเครื่องปรับอากาศ</p> <p>๘.๑ การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งาน</p> <p>๘.๒ อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด</p> <p>๙. ล้อและยาง</p> <p>๙.๑ ล้อพร้อมยางขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว ตามมาตรฐานของผู้ผลิต</p> <p>๙.๒ มีกระทะล้อและยางอะไหล่ ชนิดเดียวกันจำนวน ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่</p>			


หมายเหตุ หลักเกณฑ์การพิจารณาตัดสินเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา

(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)
หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา

(นายจรูญ เทียมเมือง)
หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล


(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)
หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก


(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน


(นายสุรชาติ เกิดปราสมัญ)
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน
สำนักปลัดเมืองพัทยา

ลำดับ	รายการ	จำนวน หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	จำนวน บาท
	<p>๑๐. สีของรถยนต์ ๑๐.๑ สีของรถยนต์ตามที่เมืองพัทยากำหนด</p> <p>๑๑. อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ ๑๑.๑ ชุดเครื่องมือประจำรถที่จำเป็นครบถ้วนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต พร้อมซองหรือถุง ๑ ชุด ๑๑.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต ๑๑.๓ ประแจถอดล้อจำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต ๑๑.๔ หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ จำนวน ๑ ชุด เป็นภาษาไทย ๑๑.๕ อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามแคตตาล็อก ที่แนบท้ายสัญญา</p> <p>๑๒. อุปกรณ์ที่ติดตั้ง ๑๒.๑ ติดที่บังแดดเบาะหน้าซ้าย-ขวา ๑๒.๒ ผ้ายางรองเท้า ๑ ชุดจำนวน ๔ ผืน(ตอนหน้า ๒ ผืนและตอนหลัง ๒ ผืน) ๑๒.๓ ติดฟิล์มกรองแสง ระดับความเข้มด้านหน้าและหลัง ๔๐% และด้านข้าง ๖๐% เต็มบานกระจก ๑๒.๔ มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปบุกระเบาะท้ายทั้งหมด ๑๒.๕ รถจะต้องพ่นกันสนิม พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า ๕ ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม ๑๒.๖ กันชนหน้าและหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p> <p>๑๓. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย ๑๓.๑ เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุดคุณภาพอย่างดี หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ๑๓.๒ มีถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ จุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต</p>			

หมายเหตุ หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา

(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)
หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา

(นายจรูญ เทียมเมือง)
หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล

(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)
หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก

(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นายสุรชาติ เกิดปราชัญญ์)
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน
สำนักปลัดเมืองพัทยา

ลำดับ	รายการ	จำนวน หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	จำนวน บาท
	<p>๑๔. การพันเครื่องหมาย</p> <p>๑๔.๑ พันตราสัญลักษณ์เมืองพัทยา ขนาดกว้าง - ยาว ไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก ส่วนป้องกันภัยพิบัติสำนักปลัดเมืองพัทยา ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ด้านบนกรดยนต์ ส่วนกลางทั้งสองข้าง และตัวเลขสามหลักขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตรไว้ด้านบนกรดยนต์ส่วนท้ายทั้งสองข้าง ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด โดยให้พันด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองเห็นไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน</p> <p>๑๕. เงื่อนไขอื่นๆ</p> <p>๑๕.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกกรดยนต์ยี่ห้อที่เสนอ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา</p> <p>๑๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือเป็นผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายของกรดยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา</p> <p>๑๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองยืนยันระยะเวลาการส่งมอบกรดยนต์จากผู้ผลิตกรดยนต์ หรือผู้จัดจำหน่ายกรดยนต์ในประเทศไทยของกรดยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยแนบเอกสารที่มีการรับรองจากผู้ผลิตกรดยนต์ หรือผู้จัดจำหน่ายกรดยนต์ในประเทศไทย ประกอบการพิจารณาในวันที่เสนอราคา</p> <p>๑๕.๔ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียน พ.ร.บ.ค่าขนส่ง ค่าภาษีค่าอุปกรณ์ประจำรถ และค่าใช้จ่ายอื่นๆ</p> <p>๑๕.๕ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถ ที่มีใช้การใช้รถผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้รถ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่กรณีใดจะถึงก่อนนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถ</p>			

หมายเหตุ หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา

(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)

หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา

(นายจรูญ เทียมเมือง)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล

(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก

(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)

นายช่างเครื่องกลช่างานูงาน

(นายสุรชาติ เกิดปราชญ์)

เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๑ คัน
สำนักปลัดเมืองพัทยา

ลำดับ	รายการ	จำนวน หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	จำนวน บาท
	๑๕.๖ รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการตามมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ และในจังหวัดชลบุรี โดยแนบเอกสารในวันที่ยื่นข้อเสนอ ๑๕.๗ ในวันส่งมอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที			
	รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นสามพันบาทถ้วน)			๗๑๓,๐๐๐

หมายเหตุ หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ราคา



(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)
หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา



(นายจริญ เทียมเมือง)
หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล



(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)
หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก



(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน



(นายสุรชาติ เกิดปราษฎ)
เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะและร่างขอบเขตงาน (TOR)
จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ จำนวน ๑ คัน
ฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก ส่วนป้องกันภัยพิบัติ สำนักปลัดเมืองพัทยา

คุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ

๑. ลักษณะทั่วไป

๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ ทำยบรรทุก มีกระบะบรรทุกสำเร็จรูป พร้อมพื้นปูกระเบื้องตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ปริมาตรกระบะสูงไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาด ๑ ตัน

๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับนั่งหรือเก็บของได้

๑.๓ เป็นกระบะสำเร็จรูป

๑.๔ ราคารวมเครื่องปรับอากาศแล้ว

๑.๕ ราคาที่เสนอเป็นราคาที่รวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒. ระบบเครื่องยนต์

๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบะสูงไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๒ ตัวรถ, เครื่องยนต์ และอุปกรณ์ทุกอย่างจะต้องเป็นของใหม่ล่าสุดที่จำหน่าย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที โดยเป็นรถที่ประกอบสำเร็จรูป ผลิตจากโรงงาน ของตราสินค้านั้นโดยตรง

๒.๓ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓. ระบบส่งกำลัง

๓.๑ เกียร์ธรรมดา

๓.๒ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ จังหวะ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ จังหวะ

๓.๓ เป็นรถขับเคลื่อน ๒ ล้อ



(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)

หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา




(นายเจริญ เทียมเมือง)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล



(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน



(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก



(นายสุรชาติ เกิดปราชญ์)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

๔. ระบบเบรก

- ๔.๑ ระบบเบรก ล้อหน้าเป็นดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นดรัมเบรกหรือดิสก์เบรก ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- ๔.๒ ระบบเบรกแบบ ABS/EBD หรือดีกว่า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- ๔.๓ มีระบบเบรกมือ

๕. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๕.๑ เป็นระบบพวงมาลัย พร้อมเครื่องช่วยผ่อนแรง ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ
- ๕.๒ พวงมาลัยสามารถปรับระดับ สูง - ต่ำ ได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ๕.๓ ประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๖. ระบบช่วงล่าง

๖.๑ ระบบช่วงล่าง ระบบกันสะเทือนหน้าแบบอิสระปีกนก พร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโคลงหลังแบบ แหนบซ้อน และโช้คอัพ หรือเป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดจากโรงงานผู้ผลิต

๗. ระบบไฟฟ้า

- ๗.๑ แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๗.๒ กระจกประตูทั้ง ๒ บาน สามารถเลื่อนขึ้น-ลง และล็อกได้ด้วยระบบไฟฟ้า
- ๗.๓ มีระบบเซ็นทรัลล็อก ควบคุมการ เปิด-ปิด ประตูทุกบาน (พร้อมกุญแจรีโมท)

๘. ระบบเครื่องปรับอากาศ

- ๘.๑ การติดตั้งเครื่องปรับอากาศถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ๘.๒ อุปกรณ์เครื่องปรับอากาศเป็นของใหม่ทั้งหมด

๙. ล้อและยาง

- ๙.๑ ล้อพร้อมยางขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๖ นิ้ว ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- ๙.๒ มีกระทะล้อและยางอะไหล่ ชนิดเดียวกันจำนวน ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

๑๐. สีของรถยนต์

- ๑๐.๑ สีของรถยนต์ตามที่เมืองพัทยากำหนด

๑๑. อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการดังนี้

- ๑๑.๑ ชุดเครื่องมือประจำรถที่จำเป็นครบถ้วนตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต พร้อมซองหรือถุง ๑ ชุด
- ๑๑.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม ๑ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๓ ประแจถอดล้อจำนวน ๑ ชุด ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๑๑.๔ หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ จำนวน ๑ ชุด เป็นภาษาไทย
- ๑๑.๕ อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามแคตตาล็อก ที่แนบท้ายสัญญา

(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)

หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา

(นายจรัญ เทียมเมือง)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล

(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก

(นายสุรชาติ เกิดปราชม์)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

๑๒. อุปกรณ์ที่ติดตั้ง

๑๒.๑ ติดที่บังแดดเบาะหน้าซ้าย-ขวา

๑๒.๒ ผ้ายางรองเท้า ๑ ชุด จำนวน ๔ ผืน (ตอนหน้า ๒ ผืน และตอนหลัง ๒ ผืน)

๑๒.๓ ติดฟิล์มกรองแสง ระดับความเข้มด้านหน้าและหลัง ๔๐% และด้านข้าง ๖๐% เต็มบานกระจก

๑๒.๔ มีแผ่นไฟเบอร์เข้ารูปบุกระเบาะท้ายทั้งหมด

๑๒.๕ รถจะต้องพ่นกันสนิม พร้อมใบรับประกันไม่ต่ำกว่า ๕ ปี จากศูนย์พ่นกันสนิม

๑๒.๖ กันชนหน้าและหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๓. อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

๑๓.๑ เข็มขัดนิรภัยแบบ ๓ จุดคุณภาพอย่างดี หรือตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๓.๒ มีถุงลมนิรภัยไม่น้อยกว่า ๒ จุด ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๔. การพ่นเครื่องหมาย

๑๔.๑ พ่นตราสัญลักษณ์เมืองพัทยา ขนาดกว้าง - ยาว ไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก ส่วนป้องกันภัยพิบัติ สำนักปลัดเมืองพัทยา ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร ไว้ด้านนอกรถยนต์ส่วนกลางทั้งสองข้าง และตัวเลขสามหลักขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตรไว้ด้านนอกรถยนต์ส่วนท้ายทั้งสองข้าง ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด โดยให้พ่นด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองเห็นไม่ชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน

๑๕. เงื่อนไขอื่นๆ

๑๕.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ โดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

๑๕.๒ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือเป็นผู้แทนที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคาโดยแนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันเสนอราคา

๑๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองยืนยันระยะเวลาการส่งมอบรถยนต์จากผู้ผลิตรถยนต์ หรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ในประเทศไทยของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคา โดยแนบเอกสารที่มีการรับรองจากผู้ผลิตรถยนต์ หรือผู้จัดจำหน่ายรถยนต์ในประเทศไทย ประกอบการพิจารณาในวันที่เสนอราคา



(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)

หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา



(นายจรัญ เทียมเมือง)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล



(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน



(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก



(นายสุรชาติ เกิดปราสมัญ)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน

๑๕.๔ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียน พ.ร.บ.ค่าขนส่ง ค่าภาษี ค่าอุปกรณ์ประจำรถ และค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๑๕.๕ การรับประกัน ผู้ขายต้องรับประกันในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถ ที่มีใช้การใช้รถผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้รถ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่กรณีใดจะถึงก่อนนับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบรถ

๑๕.๖ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียน พ.ร.บ.ค่าขนส่ง ค่าภาษี ค่าอุปกรณ์ประจำรถ และค่าใช้จ่ายอื่นๆ

๑๕.๗ รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการตามมาตรฐานครอบคลุมทั่วประเทศ และในจังหวัดชลบุรี โดยแนบเอกสารในวันที่ยื่นข้อเสนอ

๑๕.๘ ในวันส่งมอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๑๖. ระยะเวลาส่งมอบ

กำหนดส่งมอบรถยนต์ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๑๗. วงเงินในการจัดซื้อ

ราคากลางในการจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ จำนวน ๑ คัน ราคา ๗๑๓,๐๐๐ บาท (เจ็ดแสนหนึ่งหมื่นสามพันบาทถ้วน) ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ ของเมืองพัทยา แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย โดยอ้างอิงราคากลางจากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๕



(นายธีรศักดิ์ จตุพงษ์)

หัวหน้าสำนักปลัดเมืองพัทยา



(นายจรัฒ เทียมเมือง)

หัวหน้าฝ่ายควบคุมความปลอดภัยทางทะเล



(นายสุวัฒน์ พิพัฒน์พล)

นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน



(นายทรัพย์ทวี อองโนนยาง)

หัวหน้าฝ่ายป้องกันภัยพิบัติทางบก



(นายสุรชาติ เกิดปราษณ์)

เจ้าพนักงานป้องกันฯ ชำนาญงาน