

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะการจัดซื้อครุภัณฑ์ก่อสร้าง จำนวน 1 รายการ

ลำดับ	รายการ	จำนวน หน่วย	ราคาต่อ หน่วย	รวมเป็นเงิน
1	เครื่องส่งและพ่นปูนผสม มีคุณลักษณะ ดังนี้ - การทำงานแบบ Worm pump - อัตราการส่ง 7-40 ลิตร/นาที - แรงดันการส่ง 25 บาร์ - ความสามารถในการส่งแนวราบ 60 เมตร - ความสามารถในการส่งแนวตั้ง 40 เมตร - ขนาดมอเตอร์ ขับเครื่อง 5.5 kw , 400V/50 Hz - ความจุถัง (hopper) 100 ลิตร - สามารถรับขนาดวัตถุผสมได้สูงสุด 6 มม. - ขนาดข้อต่อแรงดัน M50 - น้ำหนักเครื่องประมาณ 190 กิโลกรัม - ถังผสม/มอเตอร์/ความจุ Pan Mixer/2.2KW/80 ลิตร	1	1,200,000.00	1,200,000.00
2	อุปกรณ์เสริมสำหรับงานเติมน้ำปูน - เครื่องวัดแรงดัน 2-32 บาร์ - ข้อลดขนาด V35-V25/40 - สายส่งปูนขนาด DN25 ความยาว 10 เมตร - แหวนยางขนาด 42x27X6 มิลลิเมตร - ข้อต่อตัวเมียขนาด M25-40/ G1" IG - เกจวัดแรงดัน DN25-40 - แหวนยางขนาด 67X51x6 มิลลิเมตร ราคานี้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%			
	รวมเป็นเงิน (หนึ่งล้านสองแสนบาทถ้วน)		1,200,000.00	1,200,000.00

หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ด้านราคา

ข้อกำหนดอื่น

- ผู้ขายต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุที่ส่งมอบเป็นระยะเวลา 1 ปี นับแต่วันที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุถูกต้อง
- กำหนดวันส่งมอบ 150 วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา
- สถานที่ส่งมอบ ฝ่ายบำรุงรักษาระบบระบายน้ำ
- หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้เกณฑ์ด้านราคา

(นายวุฒิวุฒิสัน อภิไภกิจพาณิชย์)
หัวหน้าฝ่ายเครื่องจักรกล

(นายสุชาติ หวานสนิท)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(นายบุญทวี สิงขรอาจ)
หัวหน้าฝ่ายบำรุงรักษาระบบระบายน้ำ