

๓. รถยนต์พ่วงเครื่องทำความสะอาดชายหาด ชนิดติดตั้งด้านท้ายของรถฟาร์มแทรกเตอร์

๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถฟาร์มแทรกเตอร์พร้อมเครื่องทำความสะอาดชายหาดแบบลากจูง ซึ่งประกอบด้วย ๒ ส่วน ดังนี้ ส่วนที่ ๑ รถแทรกเตอร์มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๘๕ แรงม้า ขับเคลื่อนแบบ ๔ ล้อ ส่วนที่ ๒ เครื่องทำความสะอาดชายหาดที่ผลิตมาสำหรับทำความสะอาดพื้นที่บริเวณชายหาดโดยเฉพาะ ตัวเครื่องเป็นแบบลากจูงมีล้อจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ล้อ เพื่อความสะดวก และความคล่องตัวในการใช้งาน โดยติดตั้งอยู่ด้านท้ายของรถฟาร์มแทรกเตอร์จะต้องสามารถทำงานบนพื้นที่ชายหาดที่แห้ง ชื้น หรือเปียกได้ทุกสภาพ สามารถเก็บขยะ และเศษเล็กเศษน้อยเช่น ก้นบุหรี่ เศษกระจก เปลือกหอย ขวดพลาสติก เศษกระดาษ คราบสกปรกที่เกิดจากน้ำมัน พืชทะเล เศษกิ่งไม้ หรือสิ่งที่ย่อยมากับน้ำที่อยู่บนชายหาดได้ มีขนาดถังบรรจุขยะปริมาตรไม่น้อยกว่า ๑.๕๐ ลูกบาศก์เมตร มีความกว้างในการทำทำความสะอาดไม่น้อยกว่า ๑.๘๐ เมตร ถึงบรรจุขยะยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๒.๗๕ เมตร ตัวถังชุบน้ำยา กันสนิม หรือเหล็กกล้าไร้สนิม ที่สามารถทนต่อการกัดกร่อนได้เป็นอย่างดีจากน้ำทะเล

๑. คุณลักษณะเฉพาะของรถฟาร์มแทรกเตอร์

๑.๑ คุณลักษณะทั่วไป

๑.๑.๑ เป็นรถฟาร์มแทรกเตอร์ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ พร้อมติดตั้งเครื่องทำความสะอาดชายหาดแบบลากจูง

๑.๑.๒ ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

๑.๒ เครื่องยนต์

๑.๒.๓ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๓,๙๐๐ ซีซี

๑.๒.๒ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๑.๒.๓ มีกำลังไม่น้อยกว่า ๘๕ แรงม้า ที่ความเร็วรอบไม่เกิน ๒,๖๐๐ รอบต่อนาที

๑.๓ ระบบขับเคลื่อน

๑.๓.๑ ขับเคลื่อนแบบ ๔ ล้อ (๔ WD)

๑.๔ ระบบส่งกำลัง

๑.๔.๑ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๒ เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๒ เกียร์

๑.๔.๒ เฟลาอำนวยการส่งกำลัง มีความเร็วไม่น้อยกว่า ๕๔๐ รอบต่อนาที ที่รอบเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ รอบต่อนาที

๑.๕ ระบบบังคับเลี้ยว

๑.๕.๑ พวงมาลัยเป็นแบบไฮดรอสแตติก

๑.๖ ระบบเบรก

๑.๖.๑ ระบบเบรกเป็นเบรกแบบจานแชในน้ำมัน

๑.๗ ระบบไฮดรอลิก

๑.๗.๑ มีน้ำหนักรถสูงสุดที่ปลายแขนยกได้ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ กิโลกรัม

๑.๗.๒ มีแขนไฮดรอลิกแบบ ๓ จุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ

๑.๘ ระบบไฟฟ้า

๑.๘.๑ แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ แอมแปร์-ชั่วโมง ไตชาร์จขนาดไม่น้อยกว่า ๔๕ แอมแปร์

๑.๘.๒ มีโคมไฟหน้า ๒ ดวง โคมไฟหลัง ๑ ดวง

๑.๘.๓ มีระบบสัญญาณไฟอื่นๆ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ซึ่งเป็นไปตามกฎจราจร

๑.๙ ระบบ...

๑.๙ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๑.๙.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐ ลิตร

๑.๑๐ ระบบช่วงล่าง

๑.๑๐.๑ ขนาดยางและล้อหน้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑.๑๐.๒ มีน้ำหนักถ่วงล้อหลัง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๑.๑๑ มาตรฐานวัดและอุปกรณ์วัด มีมาตรฐานวัดและอุปกรณ์หรือสัญญาณเตือนต่าง ๆ อย่างน้อยดังต่อไปนี้

๑.๑๑.๑ วัดและบันทึกชั่วโมงการทำงาน

๑.๑๑.๒ เช็มน้ำมันเชื้อเพลิง

๑.๑๑.๓ วัดและมีสัญญาณเตือนความดันน้ำมันเครื่อง

๑.๑๑.๔ เช็มน้ำมันเครื่อง

๑.๑๑.๕ มาตรฐานวัดหรืออุปกรณ์วัดอื่นๆขึ้นอยู่กับรุ่นนั้นๆ อันเป็นไปตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

๒. คุณสมบัติเฉพาะของเครื่องทำความสะอาดชายหาด

๒.๑ ลักษณะทั่วไป

๒.๑.๑ เป็นเครื่องทำความสะอาดชายหาดที่ผลิตมาสำหรับทำความสะอาดพื้นที่บริเวณชายหาดโดยเฉพาะ ตัวเครื่องเป็นแบบลากจูงมีล้อจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ล้อ เพื่อความสะดวกและความคล่องตัวในการใช้งาน โดยติดตั้งอยู่ด้านหลังของรถแทรกเตอร์ สามารถทำงานบนพื้นที่ชายหาดที่แห้งชื้นหรือเปียกได้ทุกสภาพ สามารถเก็บขยะ และเศษเล็กเศษน้อยเช่น ก้นบุหรี่ เศษกระจก เปลือกหอย ขวดพลาสติก เศษกระดาษ คราบสกปรกที่เกิดจากน้ำมัน พืชทะเล เศษกิ่งไม้ หรือสิ่งที่ย่อยมากับน้ำที่อยู่บนชายหาด เป็นต้นได้

๒.๑.๒ ตัวเครื่องผลิตจากเหล็กชุบสังกะสีป้องกันการเกิดสนิมอย่างดีด้วยระบบ HOT DIP GALVANIZING หรือเหล็กกล้าไร้สนิม ที่สามารถทนต่อการกัดกร่อนได้เป็นอย่างดีจากน้ำทะเล (ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นเอกสารการรับรองตัวเครื่องจากโรงงานผู้ผลิตไปพร้อมกับการเสนอราคา)

๒.๑.๓ ถังรองรับขยะติดตั้งอยู่ด้านหลังของตัวเครื่อง มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑.๕ ลูกบาศก์เมตร ยกเว้นด้วยระบบไฮดรอลิก โดยสามารถยกได้สูงไม่น้อยกว่า ๒.๗๕ เมตร

๒.๑.๔ ปุ่มไฮดรอลิกเป็นแบบสไปลน์ (Spline) โดยได้รับกำลังขับเคลื่อนจากระบบถ่ายทอดกำลังของของรถฟาร์มแทรกเตอร์

๒.๑.๕ มีแผ่นยางทำจากโพลียูรีเทนควบคุมการทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกสำหรับเกลี่ยทรายให้เรียบหลังจากที่ทำความสะอาดแล้ว

๒.๑.๖ ตัวเครื่องมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๒,๓๐๐ มิลลิเมตร ความยาวไม่เกินกว่า ๓,๖๐๐ มิลลิเมตร ความสูงไม่น้อยกว่า ๒,๒๐๐ มิลลิเมตร

๒.๒ ประสิทธิภาพ...

(นายเกียรติศักดิ์ ศรีวงศ์ชัย)

(นางสาวณัฐสุดา พลราช)

(นายวิชาวุธ สักกัญญา)

(นายรัชเดช แจ่มแสง)

(นายสัญญา หัสมะ)

(นางจิดา ศิริศักดิ์)

(นายณัฐวัฒน์ นพรัตน์)

๒.๒ ประสิทธิภาพในการทำความสะอาด

- ๒.๒.๑ ประสิทธิภาพในการทำความสะอาดไม่น้อยกว่า ๒๐,๐๐๐ ตารางเมตรต่อชั่วโมง
- ๒.๒.๒ ความกว้างในการทำความสะอาดไม่น้อยกว่า ๑.๘๐ เมตร
- ๒.๒.๓ มีความเร็วในการปฏิบัติงานสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕ กิโลเมตรต่อชั่วโมง
- ๒.๒.๔ สามารถควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ต่างๆ ได้ด้วยพนักงานคนเดียว

๒.๓ ระบบการทำงาน

- ๒.๓.๑ ระบบการทำงานจะเป็นระบบปิดหรือเก็บเกี่ยวเฉพาะ เศษขยะ และวัสดุขึ้นมาจากพื้นทรายด้วยแท่งแสดนเลสสำหรับเกี่ยวเศษขยะซึ่งมีจำนวนไม่น้อยกว่า ๓๗๐ อัน
- ๒.๓.๒ มีสายพานลำเลียงเศษขยะแบบตะแกรงเพื่อทำการแยกเศษขยะและทรายออกจากกัน โดยสายพานสามารถลำเลียงเศษขยะที่เก็บขึ้นมาส่งไปยังถังรองรับขยะ และปล่อยให้ทรายที่ติดขึ้นมาร่วงลงสู่ชายหาดตามเดิม เพื่อทำความสะอาดเฉพาะพื้นผิวของชายหาด
- ๒.๓.๓ มีอุปกรณ์เพื่อช่วยปรับระดับให้พื้นผิวของพื้นทรายมีความเรียบ และทำหน้าที่ดักจับหรือโกยเศษขยะไปในเวลาเดียวกัน ซึ่งจะติดตั้งอยู่บริเวณด้านหน้าของสายพานลำเลียงเศษขยะ

๒.๔ หนังสือคู่มือและเครื่องมือประจำรถ

- ๒.๔.๑ ประแจบล็อกถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๔.๒ ชุดอัดจารบี จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๔.๓ แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๔.๔ ยางอะไหล่พร้อมกงล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๔.๕ หนังสือคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๔.๖ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๒.๕ การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๒.๕.๑ สีของรถแทรกเตอร์พร้อมเครื่องทำความสะอาดชายหาดแบบลากจูงเป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๕.๒ รอบๆ ตัวรถแทรกเตอร์พร้อมเครื่องทำความสะอาดชายหาดแบบลากจูงติดแถบสะท้อนแสง โดยเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยในเวลากลางคืนตามมาตรฐานกฎหมายของกรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๒.๕.๓ ตัวอักษรต่างๆ และตราสัญลักษณ์ตามที่หน่วยงานกำหนด

๓. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

พิจารณาโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาต่อรายการของผู้ที่ยื่นเอกสารทางเทคนิคถูกต้องครบถ้วนตามที่กำหนด

๔. ข้อกำหนดอื่นๆ

๔.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องรับประกันคุณภาพของรถฟาร์มแทรกเตอร์ฟ่วงเครื่องทำความสะอาดชายหาด ไม่น้อยกว่า ๑ ปี โดยระหว่างระยะเวลาประกันจะต้องส่งช่างเทคนิคมาตรวจสอบหากเกิดการชำรุดหรือขัดข้อง อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ จะต้องดำเนินการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ติดตั้งเดิมในทันทีที่สามารถกระทำได้ ภายใน ๗ วัน

๔.๒ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย ของรถฟาร์มแทรกเตอร์, เครื่องทำความสะอาดชายหาด โดยยื่นเอกสารในวันยื่นเสนอราคา

๔.๓ กำหนด

๔.๓ กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๔.๔ ผู้ขายจะต้องรับประกันความเสียหาย ชำรุดบกพร่อง อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันที่ส่งมอบ

๔.๕ ในวันส่งมอบให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมที่จะใช้งานได้ทันที

๔.๖ ส่งมอบ ณ ศาลาว่าการเมืองพัทยา